

# RAPTOR

Opsiyonel Otomatik boşaltma - temizleme ünitesi ile proses süresi kısalmaktadır. Makine operatör yardımı olmaksızın boşaltılıp temizlenir.  
*As optional with automatic unloading - cleaning unit, process time is decrease. Machine without operator can unload and clean.*



Vakum tablası yapılacak işe uygun şekilde fitil ya da standart vakum ekipmanları ile hızlı ve kolayca düzenlenebilmektedir.

*Vacuum table could be arranged rapidly and easily according to the job to be realized by means of roving or standard vacuum equipments.*



Referans barlar ile X ve Y eksenlerinde hassas referanslama yapılabilmekte ve elektronik olarak kolayca kumanda edilebilmektedir.  
*Accurate referencing could be carried out by Reference Bars in X and Y axis and could be commanded easily by electronic means.*





Opsiyonel olarak aggregate takım takılabilir.  
*As optional can use aggregate tool.*



Wireless Connect



Kumanda panosu ile kablosuz bağlantı yapılabilir.  
*Wireless connection possible to command panel*



Opsiyonel olarak OSAI cnc kontrol ünitesi sunulmaktadır.  
*As optional can use OSAI cnc control unit.*



Raptor'un alüminyum tablası 8 eşit vakum alanına bölünmüş ve bağımsız kumanda edilebilmektedir. Vakumlama elektronik valfler vasıtası ile kolayca yapılabilmektedir.

*Aluminium plate of Raptor is divided into 8 equal vacuum area and could be commanded independently. Vacuum could be realized easily by means of electronic valves.*



# RAPTOR

## 2128







## Teknik Özellikler / Technical Features

<b>Çalışma Alanı / Working area</b>	mm	2100x2800
<b>Z eksen mesafesi / Z axis stroke</b>	mm	200
<b>Spindle motor gücü / Electro-spindle power</b>	kW	9 kW
<b>Spindle motor devri / Electro-spindle power</b>	rpm	24000
<b>X eksen hızı / Speed movement X axis</b>	m/min	60
<b>Y eksen hızı / Speed movement Y axis</b>	m/min	60
<b>Z eksen hızı / Speed movement Z axis</b>	m/min	20
<b>Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles</b>	n°	14
<b>Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles</b>	n°	3
<b>Testere spindle / Saw spindle</b>	n°	1
<b>Max testere çapı / Max. diameter saw blade</b>	mm	120
<b>Vakum Bölgesi / Vacuum zone</b>	n°	8
<b>Kurulu güç / Installed power</b>	kW	30
<b>Vakum pompası / Vacuum Pump</b>	m <sup>3</sup> /h	250
<b>Ağırlık / Weight</b>	kg	5000
<b>Ölçüler / Dimension</b>	mm	3000x4000
<b>Kurulum ölçüleri / Installation dimension</b>	mm	4500x5000